

**ARMADIO FRIGORIFERO COLDLINE WIND 900 LT. EN 60x80
MOD. A90/1M - DIM. mm.810×1015×2085H - TEMP.
-5/+10°C GAS R290**



SOLUZIONI FOODSERVICE

CARATTERISTICHE:

Dimensioni mm. 810x1015 H2085
TEMP. -5/+10°C GAS R290
ADATTO PER INSERIMENTO GRIGLIE DA mm. 600x800
Esterno/interno inox AISI 304
Spessore isolamento mm. 75
Porte reversibili con fermo a 105°
Maniglia in acciaio inox AISI 304
Guarnizione magnetica sostituibile
Serratura con chiave e illuminazione di serie
Gruppo condensante tropicalizzato + 43°C
Refrigerazione ventilata
Diffusore flusso aria ad alta efficienza
Evaporatore trattato cataforesi
Sbrinamento automatico a gas caldo
Evaporazione automatica condensa
Termostato elettronico
Classe di efficienza energetica B

Ogni alimento, semilavorato o finito, trova il suo ambiente di conservazione ideale nella gamma di frigoriferi e congelatori WIND. La refrigerazione di tipo ventilato indiretto garantisce il mantenimento della qualità dei tuoi prodotti più a lungo nel tempo con ottime performance e grande versatilità d'impiego.