ARMADIO CONGELATORE COLDLINE WIND 900 LT. EN 60x80 MOD. A90/1B - DIM. mm.810×1015×2085H - TEMP. -10/-22°C

ARMADIO CONGELATORE COLDLINE WIND - lt. 900

CODICE: **A240905001**
MARCA: **COLDLINE**

vedi prodotto online

Seno&Seno S.p.A.
via Luigi Pasteur, 10 - Vr - 045.820.17.88 - info@senoeseno.it
shop.senoeseno.it - www.senoeseno.it

CARATTERISTICHE:
Dimensioni mm. 810×1015 H2085
ADATTO PER INSERIMENTO GRIGLIE DA MM.600x800
- Esterno/interno inox AISI 304
- Spessore isolamento 75 mm
- Porte reversibili con fermo a 105° Maniglia in acciaio inox AISI 304
- Serratura con chiave e illuminazione di serie
- Gruppo condensante tropicalizzato + 43°C
- Refrigerazione ventilata e Diffusore flusso aria ad alta efficienza
- Evaporatore trattato cataforesi
- Sbrinamento automatico a gas caldo e Evaporazione automatica condensa

Ampia gamma con gas R290.
Tre i range disponibili -5°+10°C, -10°-22°C, -10°-30°C che soddisfano tutte le esigenze e si integrano perfettamente con il preventivo abbattimento o surgelazione con l'abbattitore MODI. Capacità: 25 o 50 teglie EN60x40.
L'altezza dei ripiani interni è regolabile secondo un ampio range di posizioni per organizzare al meglio la disposizione dei prodotti e averli sempre a portata di mano.
I conservatori WIND sono equipaggiati con gas naturale R290 che garantisce un'efficienza superiore rispetto ai tradizionali gas refrigeranti. Il risultato è un immediato vantaggio economico e un impatto ambientale estremamente ridotto.

Seno&Seno S.p.A.
via Luigi Pasteur, 10 - Vr - 045.820.17.88 - info@senoeseno.it
shop.senoeseno.it - www.senoeseno.it