

**COPPIA GUANTI PROTETTIVI tg.9 IN PVC E NITRILE
PER ACIDI E DETERGENTI CHIMICI**



vedi prodotto online

SOLUZIONI FOODSERVICE

Robusto guanto universale di protezione chimica per impieghi gravosi.
Impregnato in due strati di miscela NBR/PVC a prova di liquido. Manichetta di sicurezza da 35 cm.
Fodera in poliestere e cotone lavorazione 15 aghi per una maggiore sensazione di comodità.

Ottima sensibilità delle dita per ambienti gravosi.
Protezione chimica di Tipo A.
Calore per contatto livello 1.
Resistente agli oli e impermeabile

CARATTERISTICHE TECNICHE:

APPLICAZIONE:

Petrolio e gas | Automezzi e trasporti | Logistica e commercio | Metalmeccanica | Macchine e attrezzature | Industria del legno e della carta | Manutenzione di immobili | Industria alimentare e ittica.

PROTEZIONE CONTRO:

Abrasioni | Escoriazioni | Vesciche

CARATTERISTICHE PROTETTIVE:

Protezione completa della mano | Resistenza al calore per contatto livello 1 (100°C, EN 407) | Protezione chimica (EN 374-1:2016) | Protezione microbiologica (EN 374-5:2016) | Protezione contro i virus (EN 374-5:2016)

CARATTERISTICHE ERGONOMICHE:

Massima aderenza | Impermeabile all'acqua | Tenuta agli oli | Manichetta di sicurezza | Buona presa sull'asciutto | Buona presa sul bagnato | Buona presa sull'olio | Buona presa sullo sporco

CARATTERISTICHE DI QUALITÀ:

Compatibile REACH

COLORI: Nero | Rosso

MATERIA PRIMA ESTERNA:

PVC/Vinyle | Nitrile | Palmo immerso | Completamente immerso | Manichetta e dorso immersi | In microschiuma

MATERIA PRIMA INTERNA:

Poliestere | Cotone | Rinforzo tessile

SPESSORE DEL GUANTO:

1.7 mm

GAUGE:

SOLUZIONI FOODSERVICE

15

LUNGHEZZA TOTALE DEL GUANTO:
35 cm